



ALKEMAX™ Tecnología de alquilación del ácido sulfúrico

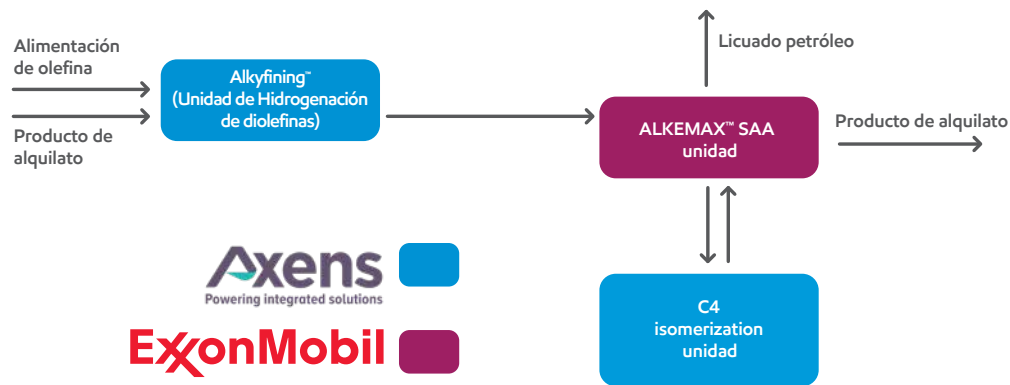
Proporciona material de mezcla superior para los combustibles de motor de alto octanaje.

Energy lives here™

El alquilato es un componente superior que aumenta el octanaje de los combustibles premium de motor. Ácido sulfúrico probado de ExxonMobil la tecnología de alquilación (SAA) hace reaccionar las olefinas ligeras con isobutano para formar un alquilato de alto valor para mezclas de gasolina. La tecnología ALKEMAX™ SAA se basa en los más de 60 años de diseño y experiencia operativa de ExxonMobil, y se utiliza en algunas de las refinerías más grandes del mundo. Las unidades están diseñadas pensando en el operador, ofreciendo alta fiabilidad, flexibilidad y eficiencia energética.

ExxonMobil y Axens han firmado un acuerdo de alianza para el sublicenciado de la tecnología de Alquilación de Ácido Sulfúrico de ExxonMobil. Esta alianza aprovecha la experiencia colectiva al proporcionar una solución optimizada y tecnologías probadas para optimizar la producción de combustibles de alto octanaje.

Diagrama de bloques de ALKEMAX™ SAA



Beneficios clave

Menor costo operativo

- El diseño de refrigeración automática reduce el costo de compresión y refrigeración
- La tecnología de mezcla eficiente reduce el consumo de energía
- La corrosión reducida proporciona costos de mantenimiento más bajos

Poca inversión de capital

- Amplia capacidad de un solo reactor
- Es posible modificar o expandir para obtener un mayor rendimiento
- Opción de añadir Alkyfining para reducir los costos de capital de la unidad de regeneración de ácidos

Gran fiabilidad y flexibilidad

- Alto factor de flujo
- Flexibilidad para satisfacer las necesidades de calidad de los alquilados

Un sistema probado y fiable

- La vaporización directa del isobutano se traduce en ahorro de energía.
- Múltiples zonas de mezcla en el reactor aumenta la fiabilidad.
- Más de 60 años de ExxonMobil y experiencia operativa del licenciatario con capacidades del reactor de 2 a 12 KBD.
- Tecnología utilizada en la unidad de alquiler más grande del mundo.
- Flexibilidad en la asociación con múltiples tecnologías de regeneración de ácido sulfúrico.
- 500 años de tiempo de funcionamiento acumulado.
- ~250,000 BPSD de capacidad operativa acumulada (5 unidades operadas por ExxonMobil).

Servicios ofrecidos:

- Apoyo a los licenciatarios desde la consulta inicial hasta la transferencia de tecnología y la disponibilidad de mejoras
- Reunión inicial no confidencial para discutir las características y ventajas clave de las tecnologías disponibles para la licencia, seguida de un acuerdo de confidencialidad específico de la tecnología, basado en las necesidades identificadas
- Propuesta técnica detallada sobre necesidades identificadas y materias primas
- Transferencia de tecnología, paquete de diseño de procesos y consulta durante la ejecución del proyecto
- Capacitación, contratación, puesta en marcha y apoyo operativo
- Intercambio de mejora tecnológica, disponible con acceso a mejoras en la tecnología con licencia

Acerca de nosotros

ExxonMobil ayuda a las refinerías y a los fabricantes de productos petroquímicos a aumentar la capacidad, reducir los costos, mejorar los márgenes, reducir las emisiones y operar instalaciones seguras, confiables y eficientes.

Junto con el compromiso de ayudar a aplicar las mejores prácticas y a conseguir mejores resultados, proporcionamos catalizadores propietarios e innovadores y licenciamos tecnologías de proceso para las necesidades de refinado, gas y química.



Axens es un grupo mundial que proporciona una gama completa de soluciones para la conversión de petróleo y biomasa en combustibles más limpios, la producción y purificación de los principales productos intermedios petroquímicos, así como para el tratamiento de gases y opciones de conversión. La oferta incluye tecnologías, equipo, hornos, unidades modulares, catalizadores, adsorbentes y servicios relacionados. Axens está en una posición ideal para cubrir toda la cadena de valor, desde el estudio de la viabilidad hasta la puesta en marcha y el seguimiento de la unidad a lo largo de toda la vida útil de la unidad. Esta posición única garantiza el más alto nivel de desempeño con una huella ambiental reducida. La oferta global de AXENS se basa en: recursos humanos altamente capacitados, modernas instalaciones de producción y una red global extendida para soportes industriales, técnicos y servicios comerciales.

La tecnología ALKEMAX™ SAA ofrece soluciones probadas para la producción de alquilato de alto octanaje.

Colabore con nosotros hoy mismo.
catalysts-licensing.com

Alkyfining es una marca registrada
comercial de Axens

L0719-085E49

©2019 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo "X" de enclavamiento y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas registradas de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no podrá ser distribuido, mostrado, copiado o modificado sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copiado de este documento, el usuario solo podrá hacerlo si el documento no contiene modificaciones y está completo, lo que incluye todos sus encabezados, pies de página, descargos de responsabilidad y otra información. No podrá copiar este documento ni reproducirlo total o parcialmente en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en análisis de muestras representativas y no en el producto enviado. La información que contiene este documento se refiere solamente al producto o a los materiales mencionados cuando no están en combinación con otros productos o materiales. La información está basada en datos que consideramos fiables en la fecha de compilación, pero no representan ni garantizan, de manera expresa o implícita, la capacidad de comercialización, la idoneidad para un propósito en particular, la libertad de violación de patente, la idoneidad, la exactitud, la fiabilidad o la exhaustividad de esta información o de los productos, materiales o procesos que se describen. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones respecto del uso del material o de los productos, y de cualquier proceso en sus territorios de interés. Expresamente rechazamos responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida de forma directa o indirecta, o incurrida, como resultado de la utilización o de la confianza de cualquier persona en las informaciones del presente documento. Este documento no es un respaldo de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y negamos expresamente cualquier implicación contraria. Los términos, "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical" o "ExxonMobil" se usan para conveniencia y pueden incluir cualquier empresa de ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada que administren directa o indirectamente.