



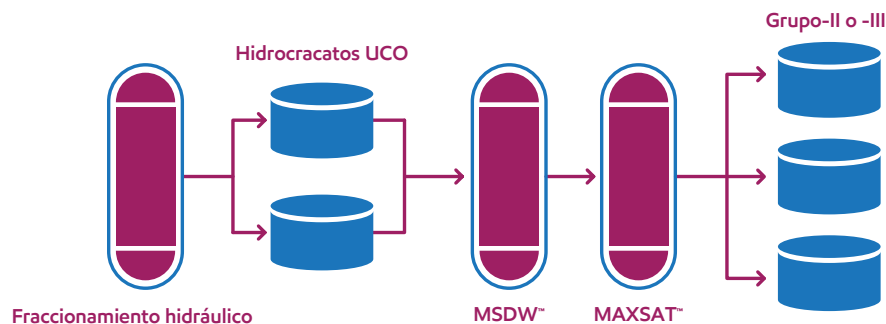
## Bajo costo, alto rendimiento

Mejora en la calidad y el desempeño de las existencias base

Energy lives here™

El catalizador de saturación aromática de última generación MAXSAT™, patentado por ExxonMobil, se integra bien con lubricantes o combustibles hidrocraqueadores o como un paso de hidroacabado con tecnologías de hidrodesparafinación.

### Proceso MAXSAT™



### Hidroacabado

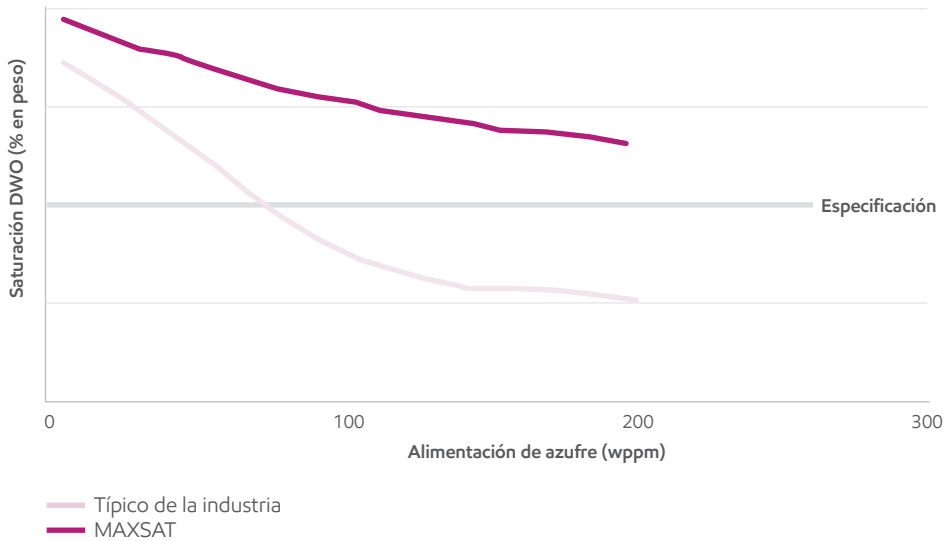
Los refinadores utilizan MAXSAT como catalizador de hidroacabado para mejorar el color, el oxidativo y la estabilidad térmica del aceite de base. MAXSAT elimina los aromáticos polinucleares (Polynuclear Aromatics, PNA) y las trazas de olefinas. El equilibrio de los PNA se controla por la temperatura y la presión de reacción. MAXSAT es altamente eficiente a la saturación aromática incluso en presencia de cantidades moderadas de polares.

### Beneficios clave

- Desempeño excepcional**
  - Alto rendimiento para la máxima productividad
  - Calidad excepcional de las existencias base
  - Craqueo mínimo para combustibles
- Baja inversión**
  - Puesta en marcha corta para una rápida recuperación de la inversión
  - Funcionamiento estable con una larga vida útil
  - Procesa toda la gama de grados de viscosidad para maximizar el valor

## Productos de aceites de base excepcionales

MAXSAT es un catalizador de hidroacabado de metal noble con un soporte patentado que es más tolerante al polar y más rentable que los catalizadores de hidroacabado existentes. Debido a su alta tolerancia al azufre y su excepcional capacidad de saturación, MAXSAT produce aceites de base con excelente color y estabilidad.



No se observaron problemas de caudal de la cedencia o de calidad durante 13 años en el llenado inicial del catalizador.

## Desempeño comprobado

La tecnología MAXSAT probada comercialmente proporciona:

- Alta actividad de saturación
- Alta tolerancia al azufre
- Baja densidad

La baja densidad de MAXSAT ayuda a limitar el costo del catalizador al minimizar el peso total del metal de hidrogenación requerido. Como catalizador sustituto, MAXSAT ha demostrado tener un excelente desempeño cuando se integra con otros equipos de procesamiento.

## Acerca de nosotros

ExxonMobil ayuda a las refinerías y a los fabricantes de productos petroquímicos a aumentar la capacidad, reducir los costos, mejorar los márgenes, reducir las emisiones y operar instalaciones seguras, confiables y eficientes. Junto con el compromiso de ayudar a aplicar las mejores prácticas y a conseguir mejores resultados, proporcionamos catalizadores propietarios e innovadores y licenciamos tecnologías de proceso para las necesidades de refinado, gas y química.

Colabore con nosotros hoy mismo.  
[catalysts-licensing.com](http://catalysts-licensing.com)

L0819-064E49

©2019 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo "X" de enclavamiento y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas registradas de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no podrá ser distribuido, mostrado, copiado o modificado sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copiado de este documento, el usuario solo podrá hacerlo si el documento no contiene modificaciones y está completo, lo que incluye todos sus encabezados, pies de página, descargos de responsabilidad y otra información. No podrá copiar este documento ni reproducirlo total o parcialmente en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en análisis de muestras representativas y no en el producto enviado. La información que contiene este documento se refiere solamente al producto o a los materiales mencionados cuando no están en combinación con otros productos o materiales. La información está basada en datos que consideramos fiables en la fecha de compilación, pero no representan ni garantizan, de manera expresa o implícita, la capacidad de comercialización, la idoneidad para un propósito en particular, la libertad de violación de patente, la idoneidad, la exactitud, la fiabilidad o la exhaustividad de esta información o de los productos, materiales o procesos que se describen. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones respecto del uso del material o de los productos, y de cualquier proceso en sus territorios de interés. Expresamente rechazamos responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida de forma directa o indirecta, o incurrida, como resultado de la utilización o de la confianza de cualquier persona en las informaciones del presente documento. Este documento no es un respaldo de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y negamos expresamente cualquier implicación contraria. Los términos, "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical" o "ExxonMobil" se usan para conveniencia y pueden incluir cualquier empresa de ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada que administren directa o indirectamente.