



# Reducción de residuos sólidos/ operaciones más estables con mayor protección.

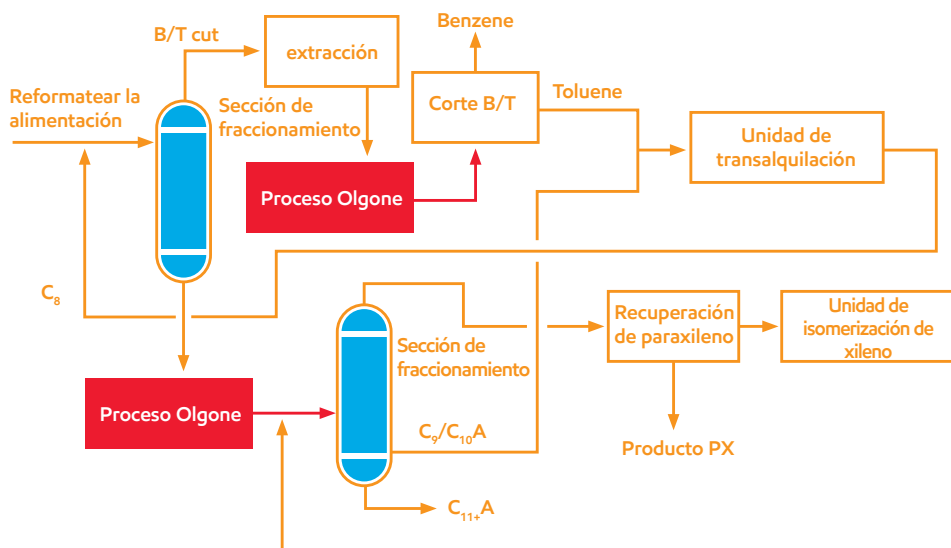
Amplíe sus ciclos con la tecnología de proceso Olgone<sup>SM</sup>.

Energy lives here<sup>SM</sup>





¿Un catalizador de alto desempeño y altamente estable está en el corazón del proceso Olgone SM? Esta tecnología está diseñada para ampliar los ciclos de los tratadores de flujos aromáticos existentes y para reducir o eliminar la cantidad de residuos sólidos generados. El desempeño excepcional del proceso Olgone puede conducir a ahorros significativos de costos operativos, así como oportunidades de reducción del cuello de botella. El proceso Olgone también está licenciado por Axens como parte de la suite tecnológica ParamaX<sup>®</sup> para complejos aromáticos de base.

## Esquema de Flujo de Olgone

El siguiente flujo simplificado muestra ubicaciones donde se puede implementar el proceso Olgone en una sección típica de fraccionamiento y recuperación de un complejo aromático.



## Beneficios clave

-  Ciclos extendidos (hasta 6 veces más que el de la arcilla)
-  Reemplazo simple de "drop-in" para la arcilla
-  Reducción de residuos sólidos
-  Menos cambios costosos
-  Operaciones más estables
-  Mayor protección para las unidades downstream
-  Menores costos de inversión

## Proceso OlgoneSM:ciclos de operación más largos, reducción de residuos sólidos, ahorro de capital

### Ciclos de operación largos y residuos sólidos reducidos

A diferencia de los procesos tradicionales de tratamiento de arcilla, el proceso Olgone utiliza un catalizador patentado que logra ciclos de hasta 6 veces más que el de arcilla. El catalizador es regenerable y se puede reutilizar varias veces, lo que significa que la generación de desperdicios sólidos se reduce significativamente. Cuando el catalizador Olgone es utilizado por sí mismo, se pueden eliminar todos los desperdicios sólidos. La arcilla gastada representa típicamente el 25%-60% del total de los residuos sólidos generados en un complejo aromático moderno.

Nuestro incomparable proceso Olgone ha reducido los residuos de arcilla en una de las instalaciones de ExxonMobil un 85% por año.

### Ahorro de capital: Retrofit o base

Los largos ciclos de tratadores que operan el proceso Olgone pueden traducirse en ahorros sustanciales de costos. Menos cambios resultan en costos de arcilla significativamente más bajos. En algunos casos, la mayor duración del ciclo proporcionada por el proceso Olgone puede permitir una instalación limitada por

capacidad de tratamiento de arcilla para evitar la instalación de tratantes de arcilla adicionales. En las aplicaciones de base, los recipientes tratantes pueden ser más pequeños, reduciendo así los costos de capital.

### Otros beneficios incluyen:

- Mejor protección aguas abajo – ciclos más largos reducen el riesgo de exceder las especificaciones del Índice de Bromo (BI) de la unidad descendente y el potencial de daño resultante a los catalizadores sensibles y tamices moleculares.
- Frecuencia de cambio reducida: reducción de los cambios en el tratamiento de arcilla intensivos en mano de obra y costosos así como una operación más estable y sin problemas.

### Retroadaptación en reactores existentes

La tecnología de tratamiento aromático de vanguardia de ExxonMobil, el proceso Olgone, es un simple reemplazo "directo" de la arcilla en los tratantes existentes. El funcionamiento es prácticamente idéntico al de la arcilla que sustituye. La única diferencia significativa es el desempeño excepcional del proceso Olgone.

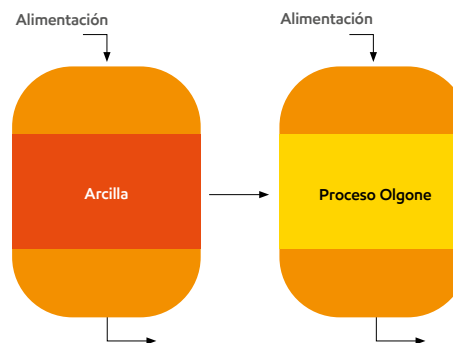
### Apoyo de la consulta inicial a lo largo de la vida de la operación

- Discusiones iniciales para confirmar los objetivos del cliente y adaptar la solución a los mismos
- Estimación detallada del rendimiento
- Estudio de viabilidad
- Propuesta comercial
- Paquete de diseño de procesos
- Transferencia de tecnología, capacitación, carga de catalizadores y soporte para puesta en marcha de operaciones
- Mejora tecnológica
- Monitoreo del desempeño y asistencia técnica durante toda la vida del catalizador

### Acerca de nosotros

ExxonMobil ayuda a las refinerías y a los fabricantes de productos petroquímicos a aumentar la capacidad, reducir los costos, mejorar los márgenes, reducir las emisiones y operar instalaciones seguras, confiables y eficientes. Junto con el compromiso de ayudar a aplicar las mejores prácticas y a conseguir mejores resultados, proporcionamos catalizadores propietarios e innovadores y licenciamos tecnologías de proceso para las necesidades de refinado, gas y química.

### Simple transition to Olgone



A diferencia de los procesos tradicionales de tratamiento de arcilla, Olgone utiliza un catalizador patentado que logra hasta 6 veces más ciclos que la arcilla.

Colabore con nosotros hoy mismo.  
[catalysts-licensing.com](http://catalysts-licensing.com)

©2018 ExxonMobil. ExxonMobil, el logotipo de ExxonMobil, el dispositivo "X" de enclavamiento y otros nombres de productos o servicios utilizados en este documento son marcas registradas de ExxonMobil, a menos que se indique lo contrario. Este documento no podrá ser distribuido, mostrado, copiado o modificado sin la autorización previa por escrito de ExxonMobil. En la medida en que ExxonMobil autorice la distribución, exhibición o copiado de este documento, el usuario solo podrá hacerlo si el documento no contiene modificaciones y está completo, lo que incluye todos sus encabezados, pies de página, descargos de responsabilidad y otra información. No podrá copiar este documento ni reproducirlo total o parcialmente en un sitio web. ExxonMobil no garantiza los valores típicos (u otros). Todos los datos incluidos en este documento se basan en análisis de muestras representativas y no en el producto enviado. La información que contiene este documento se refiere solamente al producto o a los materiales mencionados cuando no están en combinación con otros productos o materiales. La información está basada en datos que consideramos fiables en la fecha de compilación, pero no representan ni garantizan, de manera expresa o implícita, la capacidad de comercialización, la idoneidad para un propósito en particular, la libertad de violación de patente, la idoneidad, la exactitud, la fiabilidad o la exhaustividad de esta información o de los productos, materiales o procesos que se describen. El usuario es el único responsable de todas las determinaciones respecto del uso del material o de los productos, y de cualquier proceso en sus territorios de interés. Expresamente rechazamos responsabilidad por cualquier pérdida, daño o lesión sufrida de forma directa o indirecta, o incurrida, como resultado de la utilización o de la confianza de cualquier persona en las informaciones del presente documento. Este documento no es un respaldo de ningún producto o proceso que no sea de ExxonMobil, y negamos expresamente cualquier implicación contraria. Los términos, "nosotros", "nuestro", "ExxonMobil Chemical" o "ExxonMobil" se usan para conveniencia y pueden incluir cualquier empresa de ExxonMobil Chemical Company, Exxon Mobil Corporation o cualquier empresa afiliada que administren directa o indirectamente.