

NOTICIAS
27/04/2023

Demostración de ExxonMobil, Cyclyx, Sealed Air y Ahold Delhaize USA de reciclaje avanzado para desperdicios plásticos

SPRING, Texas – En 2022, los líderes de la industria ExxonMobil, Cyclyx International, Sealed Air y Ahold Delhaize USA son los primeros en los Estados Unidos en lanzar con éxito una prueba de concepto de envase circular de alimentos que aprovecha el reciclaje avanzado. Durante una demostración exitosa, se recolectaron desperdicios plásticos de las tiendas de comestibles, evitando así que acabaran en los vertederos. Aprovechando la tecnología Exxtend™ de ExxonMobil para el reciclaje avanzado, los desechos plásticos se descomponen en sus bloques de construcción moleculares y se atribuyen a través de un enfoque de balance de masa al nuevo plástico para envases de grado alimenticio. Esta colaboración demostró que es posible crear una economía circular mediante la colaboración de la cadena de valor. Después de una prueba exitosa, el proceso ahora está siendo evaluado para su escalabilidad.

-
- La primera solución circular para el desperdicio de empaque de alimentos fue de su tipo en los Estados Unidos.
 - El desperdicio plástico flexible de la cadena de suministro de alimentos se recicló y se atribuyó a polímeros circulares certificados ISCC PLUS utilizados para nuevos envases de grado alimenticio
 - Primero anunciado en abril de 2022, el proyecto ahora está siendo evaluado para determinar su escalabilidad.
-

Crear una economía circular para los envases de plástico para contacto con alimentos con requisitos estrictos de seguridad y desempeño es un desafío difícil que enfrenta la industria.

"Este proyecto ayuda a demostrar cómo la tecnología Exxtend puede ampliar el alcance de los materiales plásticos que se pueden reciclar, proporcionando al mismo tiempo polímeros certificados de circulación con los atributos de desempeño críticos del plástico virgen," dijo Dan Moore, vicepresidente de Polietileno de ExxonMobil. "El reciclaje avanzado está haciendo posible lo que antes era imposible y es una herramienta fundamental para apoyar una economía circular".

La marca Food Lion de Ahold Delhaize USA apoyó el piloto inicial, recolectando desperdicios plásticos para reciclar en tiendas seleccionadas. Con más de 1,100 tiendas en 10 estados, Food Lion es una de las cinco marcas que forman parte de la red Ahold Delhaize USA, el mayor grupo minorista de alimentación de la costa este y el cuarto mayor del país.

"En todas las empresas de Ahold Delhaize USA, tenemos objetivos ambiciosos en cuanto a los envases reciclables y reutilizables", dijo Adam Springer, Gerente de Sostenibilidad de Productos de Ahold Delhaize USA. "Basándonos en el piloto inicial, estamos optimistas de poder aprovechar este proceso a una escala mayor y esperamos explorarlo más a fondo como parte de esta colaboración".

Cyclix, una empresa conjunta entre Agilyx Corporation y ExxonMobil, fue responsable de clasificar y preprocesar los materiales de empaqueo de desperdicios recolectados de las tiendas Food Lion, antes de entregarlos a la instalación de ExxonMobil en Baytown, Texas. "La interfaz entre las tiendas Food Lion y las instalaciones de Baytown fue fundamental y requería un enfoque innovador para la gestión de materias primas", mencionó Joe Vaillancourt, director ejecutivo de Cyclix. "Parte de nuestro proceso consiste en identificar la composición química de los desperdicios plásticos que recibimos. Esto nos permite crear mezclas personalizadas de materia prima plástica posterior al uso que se adaptan a las especificaciones requeridas para el reciclaje avanzado".

En las instalaciones de Baytown, la tecnología Exxtend para el reciclaje avanzado se utiliza para reciclar los valiosos plásticos al final de su vida útil y atribuirlos mediante contabilidad de balance de masa a polímeros circulares certificados. "La tecnología proporciona una fuente confiable para atribuir a polímeros circulares certificados de alto desempeño", mencionó Moore. "Los polímeros resultantes, como el polietileno de alto desempeño (PE) Exceed™ S, Exceed™ XP, Exceed™ y Enable™, tienen las características de las resinas vírgenes, que es fundamental para los envases aptos de grado alimenticio".

Sealed Air, líder en la industria de empaque al diseñar y crear materiales de empaque de alto desempeño que se pueden reciclar, convierte las resinas de PE certificadas de forma circular en una película flexible de grado alimenticio que se utiliza, en este caso de prueba de concepto, para empaquetar la selección de aves frescas Nature's Promise. El empaque luego regresa a las tiendas y se utiliza en los productos comprados por los clientes, lo que demuestra un ejemplo de la economía circular.

"Al colaborar con proveedores y clientes, pudimos identificar, diseñar y comercializar una solución innovadora de empaque flexible que apoya la circularidad", dijo Ron Cotterman, vicepresidente de Asuntos Corporativos Globales de Sealed Air.

Al aprovechar nuestros activos de fabricación existentes de ExxonMobil, la tecnología Exxtend se puede escalar rápidamente para procesar una amplia gama de desperdicios plásticos. Para ayudar a satisfacer la creciente demanda del mercado por plásticos certificados de origen circular, ExxonMobil planea aumentar su capacidad anual de reciclaje avanzado a 500.000 toneladas métricas, o aproximadamente 1.000 millones de libras, para finales de 2026 en múltiples sitios en todo el mundo.

#####

Acerca de del polietileno de ExxonMobil

La cartera de polietileno de ExxonMobil ofrece a los convertidores y a los propietarios de marcas una amplia variedad de polímeros de alto desempeño, copolímeros especiales y grados de polietileno adicionales para diversas aplicaciones. Nuestras principales marcas de polímero de alto desempeño ofrecen un rendimiento mecánico superior y propiedades incomparables.

Nuestras formulaciones de polietileno de vanguardia, con propiedades fundamentales como fortaleza, durabilidad y resistencia, sellado más fácil y óptica excepcional, permiten crear, proteger y presentar productos en los mercados de empaque, agricultura, industria, cuidado e higiene personal. Nuestros productos fabricados con los polímeros de alto desempeño, desde los estantes de las tiendas hasta la cosecha, el envío y la fábrica, ayudan a reducir el riesgo de desperdicio, de rotura y de deterioro en toda la cadena de valor.

Acerca de Sealed Air

Sealed Air está en el negocio para proteger, resolver desafíos críticos de empaque y hacer que el mundo sea mejor de lo que lo encontramos. Sus sistemas de soluciones de empaque automatizado crean una cadena de suministro de alimentos global más segura, más resistente y menos derrochadora, permiten el comercio electrónico y protegen los productos transportados en todo el mundo.

Sus marcas reconocidas a nivel mundial incluyen empaque de alimentos de la marca CRYOVAC®, envases protectores de la marca SEALED AIR®, sistemas automatizados de la marca AUTOBAG®, envases de la marca BUBBLE WRAP®, soluciones de automatización sin contacto™ SEE™, envases inteligentes prismiq™ e impresión digital.

El modelo operativo de Sealed Air, junto con su experiencia líder en la industria en materiales, ingeniería y tecnología, crea valor a través de soluciones de empaque más sostenibles, automatizadas y conectadas digitalmente. Sealed Air lidera la industria de empaque en la creación de un futuro más sostenible ambiental, social y económicamente, y se ha comprometido a diseñar o avanzar el 100% de sus envases para que sean reciclables o reutilizables e incorporar un promedio de 50% de contenido reciclado o renovable en soluciones para 2025, con un objetivo aún más ambicioso de alcanzar emisiones netas de carbono cero en sus operaciones globales para 2040.

Acerca de Ahold Delhaize USA

Ahold Delhaize USA, una división de Ahold Delhaize, con sede en los Países Bajos, es la empresa matriz de las empresas estadounidenses de Ahold Delhaize, incluidas sus marcas locales, Food Lion, GIANT Food, The GIANT Company, Hannaford y Stop & Shop. Retail Business Services, una empresa estadounidense de servicios de apoyo que presta servicios a las marcas. Peapod Digital Labs, su motor digital, comercial y de comercio electrónico; y las empresas ADUSA Supply Chain. Cuando se consideran juntas, las marcas locales de Ahold Delhaize USA comprenden el grupo minorista de comestibles más grande de la costa este y el cuarto grupo minorista de comestibles más grande de la nación, que opera más de 2000 tiendas y 22 centros de distribución en más de 20 estados y atiende a millones de clientes omnicanal cada semana.

Acerca de Cyclyx

Cyclyx International, LLC. ("Cyclyx") es una empresa de gestión de materias primas plásticas posteriores al uso que trabaja con participantes de la industria para desarrollar soluciones innovadoras de reciclaje para todo tipo de plásticos posteriores al uso. La misión de la compañía es aumentar la tasa de reciclaje de plásticos del 10 % al 90 % utilizando la experiencia de Cyclyx en la comprensión de la composición química del plástico posterior al uso en colaboración con socios de la industria para crear una cadena de suministro nueva e innovadora. Cyclyx fue fundada por Agilyx Corporation ("Agilyx"), líder en reciclaje químico avanzado, junto con ExxonMobil Chemical Company, una de las compañías químicas más grandes del mundo. Cyclyx se

ha conformado para ser una entidad basada en consorcios y desde su fundación ha habido un número creciente de empresas que se han unido a su membresía.